

Firma PREY jest wiodącym producentem urządzeń i systemów do konserwacji i naprawy węży pożarniczych. Dzięki umowie przedstawicielskiej, EGERIA ma możliwość oferowania szerokiej gamy produktów firmy PREY, przeznaczonych do wszelkich czynności pielęgnacyjnych i naprawczych tłocznych węży pożarniczych, przeznaczonych dla jednostek ratowniczo-gaśniczych Państwowej Straży Pożarnej, jednostek operacyjno-technicznych Ochotniczej Straży Pożarnej, Wojskowej Ochrony Przeciwpożarowej, zakładowych służb ratowniczych oraz ośrodków szkoleniowych straży. W naszej ofercie znajdują się urządzenia do mycia i suszenia węży, kontroli ciśnieniowej, taśmowania łączników, napraw powłok, suszenia i przechowywania. W ofercie znajdują się także całe systemy do kompleksowego wyposażenia tzw. węzowni.

Oferowane urządzenia produkowane są w różnych wersjach konfiguracyjnych. Istnieje możliwość łączenia różnych funkcji, zależnie od potrzeb użytkownika, oraz dostosowania ich do ilości posiadanych węży. Urządzenia produkowane są jako stacjonarne i mobilne. Zależnie od warunków lokalowych użytkownika, możliwe jest dostarczenie wersji kompaktowej urządzeń lub kompletnych ciągów technologicznych. Większość urządzeń pozwala na prostą obsługę ręczną, jednakże firma PREY oferuje również urządzenia zmechanizowane lub zautomatyzowane. Na potrzeby dużych węzowni np. przy komendach straży, szkołach pożarniczych czy ośrodkach szkoleniowych PREY produkuje w pełni automatyczne linie technologiczne, pozwalające na wykonanie konserwacji i napraw nawet kilkudziesięciu węży na godzinę, przy zatrudnieniu jednej lub dwóch osób.



Wszystkie elementy konstrukcyjne urządzeń PREY wykonane są z wysokogatunkowej stali nierdzewnej, a niektóre z nich dodatkowo jeszcze malowane proszkowo. Elementy instalacyjne wykonywane są także ze stali nierdzewnej, a tam gdzie tego wymaga technologia, ze stopów aluminium lub mosiądzu. Wybrane elementy pomocnicze lub obsługowe wykonywane są z odpowiednich gatunków specjalnych tworzyw sztucznych.

Firma PREY oferuje także systemy przechowywania węży pożarniczych w stanie podwieszonym. W ofercie znajdują się różnorakie systemy wind do wciągania i opuszczania węży, oraz systemy zaczepowe. W asortymencie produkowanych urządzeń znajdują się także urządzenia do wykonywania czynności konserwacyjnych i kontrolnych ubrań gazoszczelnych. Firma jest też producentem urządzeń i stanowisk do kompleksowego badania pomp pożarniczych.



Urządzenia do mycia:



Myjka węży SWM - Wysokociśnieniowa myjka do węży pożarniczych, która umożliwia mycie jednocześnie 2 węży. Mycie odbywa się w zamkniętej przelotowej komorze, przy pomocy specjalnego strumienia wody pod dużym ciśnieniem, całkowicie bezdotykowo. Stosowana metoda daje duże oszczędności wody oraz zapobiega dodatkowemu zużyciu się powłok zewnętrznych.

Myjka wstępna i zasadnicza SVW - Jest połączeniem myjki wysokociśnieniowej z wanną do namaczania. Wanna-wózek połączony jest na stałe z ramą nośną myjki. Urządzenie pozostaje nadal całkowicie mobilne.



Wanna-wózek KVA - Wanna do wstępnej kąpieli węży mocno zabrudzonych (namaczanie), pełniąc jednocześnie rolę wózka transportowego węży pomiędzy poszczególnymi stanowiskami technologicznymi. Wewnętrzne przegrody oraz odpowiedni profil górnych krawędzi wanny zapewnia łatwe układanie rozwiniętych węży i bezproblemowe podawanie ich do innych urządzeń systemu. Ergonomiczny zawór spustowy roztworu piorącego nie wymaga schylania się operatora. Wanny-wózki wykonywane są w różnych rozmiarach, mieszcząc od 4 do 24 węży (zależnie od rozmiaru), co pozwala na minimalizację zużycia wody.



Urządzenia do suszenia:

Suszarka przepływowa SDT - Jest to specjalnej konstrukcji kolumna suszarnicza o pionowym przepływie gorącego powietrza. Wężę pożarnicze suszone są na specjalnych tacach w luźno zwiniętych kręgach. Proces suszenia jest w pełni zautomatyzowany. Ruch tac z wężami pozwala na efektywne suszenie, stopniowe wyjmowanie już wysuszonych oraz dokładanie nowych węży mokrych. Specjalna konstrukcja suwanych klap do wkładania i wyjmowania tac z wężami zapobiega utracie ciepła.



Suszarka wstępna SNA - Służy do wstępnego suszenia węży wychodzących z myjki. Jej działanie polega na odessaniu nadmiaru wody z zewnętrznych powłok węży pożarniczych. Urządzenie to montowane jest jako przystawka do myjki wysokociśnieniowej.



Urządzenia do zwijania:



◁ HSW

Zwijarka ręczna HSW - Proste urządzenie do zwijania węży pożarniczych w tzw. podwójny krąg. Urządzenie napędzane jest ręcznie.

ESW ▷

Zwijarka elektryczna ESW - Urządzenie do zwijania węży pożarniczych w „podwójny krąg” napędzane elektrycznie. Zwijarka jest szczególnie polecana do zwijania węży o większym rozmiarze lub o długości odcinków powyżej standardowych 20 m.



◁ ASW

Zwijarka automatyczna ASW - Zautomatyzowane urządzenie o napędzie elektrycznym do zwijania węży pożarniczych o rozmiarze do W-110 i długości odcinka nie większej niż 35 m. Proces zwijania przebiega całkowicie automatycznie.

MSW ▷

Zwijarka do dużych węży MSW - Jest to automatyczna, elektrycznie napędzana zwijarka, przeznaczona głównie do zwijania węży W-110 i większych, o długości odcinka do 40 m. Urządzenie umożliwia również zwijanie węży o mniejszych średnicach.



Zwijarka ręczna SNT - Prosta zwijarka ręczna w postaci stolika z kołowrotem. Służy ona głównie do zwijania węży w celu przechowywania między kolejnymi operacjami.



Urządzenia do sprawdzania:

Tester ciśnieniowy SDP - Urządzenie do sprawdzania szczelności powłok wewnętrznych węży pożarniczych oraz jakości wykonania taśmowania łączników wężowych. Wąż podczas testu napełniany jest wodą pod zwiększonym ciśnieniem, a automat sprawdza stałość tego ciśnienia podczas całego czasu trwania próby.



Urządzenia do napraw:

Taśmowarka SEM - Zautomatyzowane urządzenie do mocowania węża z tuleją łącznika. Wąż zaciskany jest na tulei łącznika poprzez wykonanie owijki z drutu stalowego.



Stół warsztatowy SWB - Typowy stół warsztatowy z przymocowaną na stałe taśmowarką, klejarką do łątek gorącowlkanizowanych oraz składanego imadła ślusarskiego. Pod blatem zamocowana jest również szafka z szufladami na narzędzia, przeznaczone do wszelkich napraw węży i ich łączników.



Urządzenia wielofunkcyjne:

Większość opisanych powyżej urządzeń skonstruowanych jest w taki sposób, aby było możliwe ich łączenie w jednej ramie konstrukcyjnej jako, urządzenie wielofunkcyjne. Specjalnie zaprojektowana uniwersalna mobilna rama pozwala na kompaktowanie nawet do 5 funkcji lub czynności obsługowo-konserwacyjnych węży pożarniczych.



Myjka z suszarką, testerem i zwijarką VWTPW - Najbardziej rozbudowane i uniwersalne urządzenie typu kombi. Rama montażowa połączona jest na stałe z wanną do moczenia, a całość wyposażona jest w kółka jezdne. Dzięki temu urządzeniu możliwe jest wstępne pranie węży, ich zasadnicze mycie w myjce wysokociśnieniowej i wstępne suszenie przez odsysanie wody. Następnie węże poddawane są próbie ciśnieniowej oraz zwijane w „podwójny krąg” na zwijarce automatycznej. Takie połączenie pozwala praktycznie na wykonanie większości czynności konserwacyjnych przy zachowaniu mobilności i dużej oszczędności potrzebnego miejsca.



Myjka z suszarką, testerem i zwijarką WTPW - Urządzenie podobne w funkcji do VWTPW (mycie, suszenie, testowanie, zwijanie), jednak bez

zablokowanej wanny do moczenia. W tej konfiguracji możliwe jest zainstalowanie zwijarki ręcznej lub elektrycznej.

W ofercie znajdują się także inne urządzenia wielofunkcyjne:

- VWPW - pranie wstępne (namaczanie), mycie wysokociśnieniowe, próba ciśnieniowa, zwijanie.
- VWTW - namaczanie, mycie wysokociśnieniowe, suszenie wstępne (odsysanie wody), zwijanie.
- VWTP - namaczanie, mycie wysokociśnieniowe, suszenie wstępne, próba ciśnieniowa.
- VWW - namaczanie, mycie wysokociśnieniowe, zwijanie.
- VWP - namaczanie, mycie wysokociśnieniowe, próba ciśnieniowa.
- VWT - namaczanie, mycie wysokociśnieniowe, suszenie wstępne.



VWPW



VWTW



VWTP



VWP



VWT

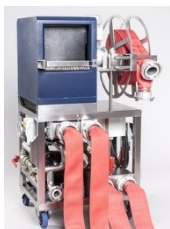


VWW

Powyższe urządzenia zablokowane są konstrukcyjnie z wanną do namaczania, mieszcząca do 12 węży W-75 lub 24 węży W-52.

Funkcje mogą być łączone także w takich konfiguracjach:

- WPW - mycie wysokociśnieniowe, próba ciśnieniowa, zwijanie.
- WTW - mycie wysokociśnieniowe, suszenie wstępne, zwijanie.
- WTP - mycie wysokociśnieniowe, suszenie wstępne, próba ciśnieniowa.
- SWW - mycie wysokociśnieniowe, zwijanie.
- SWP - mycie wysokociśnieniowe, próba ciśnieniowa.
- SWT - mycie wysokociśnieniowe, suszenie wstępne.



WPW



WTW



WTP



SWW



SWP



SWT

Urządzenia te nie posiadają zabudowanej wanny. W celu podawania węży do tych urządzeń, ewentualnie wcześniejszego namaczania, należy zastosować odpowiednią wannę-wózek KVA.

System serii PRO:



PRO 1 - W pełni automatyczny kombajn wielofunkcyjny do kompleksowej konserwacji węży pożarniczych. Specjalna kompaktowa konstrukcja z zastosowaniem okrągłej komory z tzw. karuzelą pozwala na instalację urządzenia na powierzchni 9 m² (wymiary 2,5 x 3,5 m). Dzięki temu urządzeniu, przy nadzorze i niewielkiemu zaangażowaniu jednego operatora, możliwe jest mycie zewnętrznych powłok węża, płukanie wkładki wewnętrznej, wstępne suszenie, próba ciśnieniowa, a następnie zwinięcie odcinka w „podwójny krąg”. Wszystkie operacje przeprowadzane są na całkowicie rozwiniętym wężu, ułożonym w luźną spiralę na „karuzeli”. Przepustowość tego urządzenia wynosi nawet do 14 węży na godzinę.

PRO 2 H/V - Również w pełni automatyczny kombajn wielofunkcyjny. Kompleksowa konserwacja węży pożarniczych pozwala na wykonanie wszystkich czynności jak dla PRO 1. W porównaniu do PRO 1 urządzenie PRO 2 odznacza się dużo większą przepustowością, nawet powyżej 50 węży na godzinę. By to osiągnąć wszystkie (prócz mycia i zwijania) czynności i procesy przebiegają na całkowicie rozwiniętych i rozciągniętych wężach, co jednakże wymaga dużej powierzchni warsztatowej. Całkowita długość urządzenia wynosi ponad 22 m. W jednym przebiegu obsługiwane są 2 węże jednocześnie. W wersji V węże rozciągane są na całą długość, co wprowadza ograniczenie do obsługi odcinków o długości do 20 m. Natomiast wersja H pozwala na złożenie odcinka węża na pół i dzięki temu obsłużyć węże o długości nawet do 40 m.



PRO 4 - Najbardziej rozbudowany automatyczny system konserwacji węży pożarniczych. Jego długość wynosi 24 m i węże obsługiwane są całkowicie rozciągnięte po 2 jednocześnie. Urządzenie pozwala na namaczanie, mycie zasadnicze oplotu jak i wkładki węża, wykonanie próby ciśnieniowej łącznie z symulacją „uderzenia hydraulicznego”, suszenie zewnętrzne i wewnętrzne, a następnie zwinięcie odcinków. Dzięki takiej kompleksowości i zautomatyzowaniu procesu konserwacji w ciągu jednej godziny możemy mieć nawet 38 węży pożarniczych umytych, sprawdzonych, wysuszonych, zwiniętych i gotowych do akcji.



Zawarte w folderze treści mają wyłącznie charakter informacyjny i przedstawiają wybrane urządzenia z oferty firmy PREY. Wszystkie informacje i zdjęcia stanowią własność Rud. Prey GmbH & Co. KG; www.prey.de.



Dystrybucja:
Egeria Sp. z o.o.
ul. Puławska 392
02-845 Warszawa

tel.: (+48) 22 855 11 40
fax: (+48) 22 855 06 70
e-mail: egeria@egeria-group.com
www: www.egeria-group.com